



Sarlink® TPV 25355B

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

SARLINK® TPV 25300 series are engineered materials designed primarily for Nylon bondable applications. SARLINK® 25355B is a low density, medium hardness, RoHS compliant grade suitable for injection molding.

总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • 低密度 • 高弹性 • 较高的熔体稳定性 • 良好的成型性能 • 良好的加工性能	• 良好粘性 • 流动性低 • 耐化学品性能, 良好 • 耐酒精 • 耐疲劳性能 • 耐热老化性能, 良好	• 耐热性, 中等 • 耐紫外光安定化 • 优良外观 • 有弹性 • 中等硬度
用途	• 插头 • 垫圈 • 垫圈	• 管件 • 减震衬垫 • 耐候性密封条	• 伸缩缝 • 装配玻璃
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.972		ASTM D792
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ASTM D412
横向流量: 100%应变	261	psi	
流量: 100%应变	334	psi	
抗张强度			ASTM D412
横向流量: 断裂	653	psi	
流量: 断裂	609	psi	
伸长率			ASTM D412
横向流量: 断裂	370	%	
流量: 断裂	280	%	
撕裂强度 - 横向流量	85.7	lbf/in	ASTM D624
压缩永久变形			ASTM D395B
158°F, 22 hr	28	%	
257°F, 70 hr	49	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒	54		
邵氏 A, 5 秒	52		
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	-86.3	°F	ASTM D746

Sarlink® TPV 25355B

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量			ASTM D573
257°F, 1008 hr	-2.3	%	
275°F, 168 hr	-4.4	%	
空气中拉伸模量的变化率 - 横向流量			ASTM D573
257°F, 1008 hr	6.7	%	
275°F, 168 hr	5.7	%	
空气中极限伸长率的变化率 - 横向流量			ASTM D573
257°F, 1008 hr	-6.3	%	
275°F, 168 hr	-11	%	
耐化学性	额定值	单位制	测试方法
IRM 903 油浸渍试验, 257°F, 70 hr			
Change in Volume	158	%	ASTM D471
Change in Volume	158	%	ISO 1817
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Apparent Shear Viscosity - Capillary @ 206/s			ASTM D3835
392°F	310	Pa·s	
473°F	251	Pa·s	
Excellent adhesion to nylon substrates			

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	446 到 473	°F
料筒中部温度	446 到 473	°F
料筒前部温度	446 到 473	°F
射嘴温度	446 到 473	°F
加工 (熔体) 温度	446 到 473	°F
模具温度	86 到 104	°F
注射速度	快速	

注射说明

Pre-drying is not typically necessary. However, if there is an issue with moisture the material can be dried at 82°C for 3 hours.

Listed processing conditions are for two-shot molding. For insert overmolding, it may be necessary to raise barrel and melt temperatures to 270-280°C and to pre-heat the nylon substrate.

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。